

41 5222

(код продукции)

БЛОКИ ДРОССЕЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ
типа БДИ

ПАСПОРТ
ПС

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Блок дроссельный смазочный БДИ _____ заводской № _____ изготовлен « _____ » _____ 20 _____ г. ОАО «Николаевский завод смазочного и фильтрующего оборудования». Украина 54028, г. Николаев, ул. Космонавтов, 81. Telefax (0512) 23 01 34; e-mail: oao@nzsfo.com.ua.

Блок дроссельный смазочный БДИ (блок) предназначен для отвода от напорной линии централизованной смазочной системы, регулирования и визуального контроля расхода смазочного материала, подаваемого к трущимся поверхностям машин.

Блок работает на минеральных маслах кинематической вязкостью от 17 до 400сСт и температуре от 0 до 50°C, температура окружающей среды от 0 до 40°C.

Класс чистоты смазочного материала не ниже 14.

Климатическое исполнение и категория размещения блоков предназначены для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.

Пример условного обозначения блока с двумя отводами и двумя подводками, предназначенного для работы в умеренном климате:

«Блок дроссельный БДИ2 УХЛ4 ТУ У 00225223.003-96»;

то же, для работы в тропическом климате:

«Блок дроссельный БДИ2 О4.1 ТУ У 00225223.003-96»;

то же, с одним подводком:

«Блок дроссельный БДИ2-1 О4.1 ТУ У 00225223.003-96».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные блока приведены при работе на минеральном масле кинематической вязкостью 80-85сСт.

Расход в отводе, л/мин:

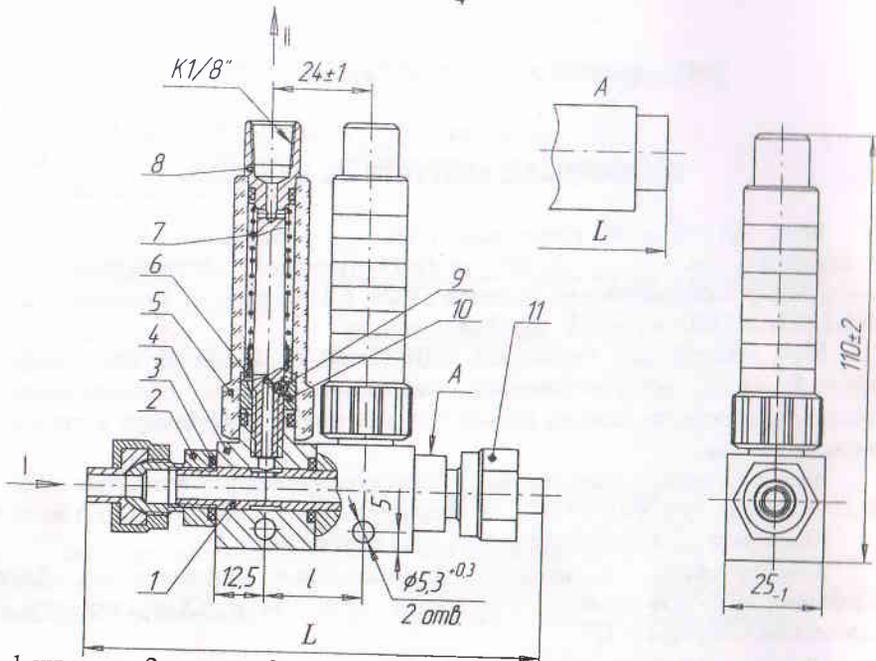
номинальный (при перепаде давлений на дросселе 0,1МПа) – 0,63±0,06
наименьший стабильный (при перепаде давлений на дросселе 0,05МПа), не более 0,035

Диапазон расходов, контролируемых ротаметром, л/мин – 0,063-0,63

Номинальное давление перед блоком, МПа – 1,6

Основные габаритные и присоединительные размеры блоков указаны на рис. 1.

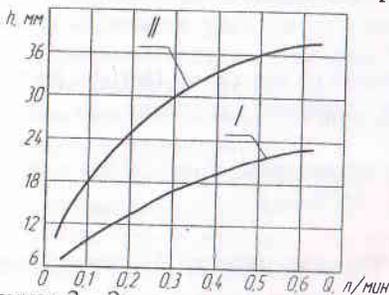
Примерный график зависимости перемещения поплавка (от*исходного положения) от расхода смазочного материала приведен на рис. 2.



1-шпилька; 2-штуцер; 3-кольцо; 4-корпус; 5-трубка; 6-поплавок; 7-пружина; 8-стержень; 9-шарик; 10-гайка; 11-соединения для сообщения с трубопроводом $\varnothing 8 \times 1$;
 А – для блоков с одним подводом; I-подвод; II-отвод

Обозначение	Число		Размер, мм		Масса, кг
	отводов	подводов	L, не более	$\Gamma^{+0,4}$	
БДИ2	2	2	120	25	$0,25 \pm 10\%$
БДИ4	4	2	170	75	$0,45 \pm 10\%$
БДИ6	6	2	220	125	$0,65 \pm 10\%$
БДИ2-1	2	1	120	25	$0,25 \pm 10\%$
БДИ4-1	4	1	170	75	$0,45 \pm 10\%$
БДИ6-1	6	1	220	125	$0,65 \pm 10\%$

Рисунок 1 – Блок дроссельный смазочный



I – при вязкости масла 85сСт;
 II – при вязкости масла 400сСт

Рисунок 2 – Зависимость перемещения поплавка (от исходного положения) от расхода смазочного материала

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Согласно структуре обозначения	Блок дроссельный БДИ	1	
Документация			
ПС	Паспорт	*	В один упаковочный ящик

* В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта). При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный 90-процентный ресурс не менее 19500ч.

Срок хранения без переконсервации – 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Блок дроссельный БДИ _____ заводской № _____ упакован
ОАО НЗСФО согласно требованиям, предусмотренным в действующей
технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 ____ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Блок дроссельный БДИ _____ заводской № _____ изготовлен и
принят в соответствии с ТУ У 00225223.003-96 «Блоки дроссельные смазочные
типа БДИ. Технические условия» и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП



личная подпись

расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 ____ г.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Блок состоит из одноотводных модульных секций, соединенных шпилькой 1.

Расход смазочного материала оценивается по положению поплавка 6.

Регулирование расхода осуществляется поворотом трубки 5, при этом гайка 10, взаимодействуя с шариком 9, изменяет величину дроссельной щели в коническом отверстии стержня 8.

При повороте по часовой стрелке, если смотреть со стороны отвода, расход увеличивается, и наоборот.

При расходах в отводе 0,063-0,63л/мин перепад давлений на дросселе нужно устанавливать 0,1-0,3МПа, при расходах 0,035-0,063л/мин – 0,05-0,1МПа.

В этом случае дроссель имеет наибольшие проходные сечения и потому более стабильно держит расход, более устойчив к засорению и облитерации.

Повышение давления перед блоком до номинального – 1,6МПа производится при наличии соответствующего противодействия в отводах (1,3-1,5)МПа.

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Дроссельный блок устанавливается в месте, удобном для наблюдения за указателем расхода (прозрачная трубка 5).

Для удобства регулировки при монтаже между корпусом блока и плоскостью крепления обеспечить монтажный зазор 25мм. При необходимости модульные секции блока можно устанавливать повернутыми относительно друг друга. Для этого рекомендуется предварительно затяжку штуцеров 2 ослабить, затем ее восстановить.

Блок (особенно указатель расхода) предохранять от механических ударов и загрязнения внутренней полости.

Систематически наблюдать за плотностью соединений.

Использовать чистый материал.

В целях безопасности, перед смазочной системой необходимо установить предохранительный клапан, настроенный на давление 1,25Рном.

При засорении дросселя, вывернуть стержень 8 из корпуса 4, вывернуть гайки 10, извлечь стержень 8 из трубки 5, извлечь шарик 9, очистить и промыть все детали.

Условия хранения – 2 (С).